

設備產能滿載，卻總是因為 「等料」與「搬運塞車」而被迫停機？



0 秒

即時通報

機台缺料直連派車系統
徹底消滅人工通報等待

100 %

全域可視

單一看板監控機台稼動
同步掌握無人車隊軌跡

1 中樞

無縫串接

深度整合製造倉儲系統
徹底消弭全廠資訊斷層

現場運作痛點與解法

過去的痛點	我們的優勢
■ 人工通報缺料，導致機台閒置待料。 ■ 產線與物流斷層，在製品流向成謎。 ■ 依賴人工搬運，易送錯且干擾動線。	▶ 設備訊號直連，自動派車即時補料。 ▶ 工單綁定載具，即時追蹤物料動態。 ▶ 系統防呆檢核，確保物料精準送達。



打破資訊孤島：從設備監測到無人物流的「端到端」智造架構

核心系統架構

產線設備層

SMT / 加工機台訊號擷取

核心邏輯運算中心

資料清洗與任務指派

智慧物流執行層

AMR 車隊與倉儲管理

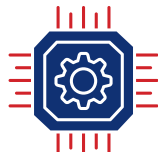


三大核心模組



異質通訊閘道

支援各類標準通訊協定
統一轉換實現全線聯網



邏輯觸發引擎

內建規則引擎轉換訊號
無人化精準派車免等待



車隊標準介接

打破廠牌限制混合調度
支援各類標準對接介面

實際應用場景



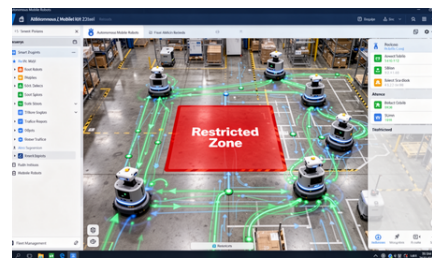
供料零等待

偵測低水位即自動派車
精準送達徹底消滅停機



完工自動搬

完工訊號觸發搬運任務
即時入庫杜絕出口堵塞



動線自協同

機台停機即時連動地圖
引導車隊繞道保持順暢

